



# TEZ Maschinenausstattung

Die Liste der Maschinen, die im Technologie- und Entwicklungszentrum (TEZ) zur Verfügung stehen, wird laufend aktualisiert.

# GROZ-BECKERT

## Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland

Telefon +49 7431 10-0, Telefax +49 7431 10-2777

tez@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

## Maschentechnikum

### Großrundstrick Single Jersey

Hersteller:	Mayer & Cie.	Monarch	Pai Lung	Vanguard Pai Lung	Terrot	Mayer & Cie.	Santoni
Typ:	S4 - 3.2	VXC - 3S	PL - KS 3.2 B	Delta SJ4A / DI3	SH 130	Relanit 3.2 HS	SM8-TOP2V
Feinheit:	E24 - E60	E22 - E44	E24 - E60	E22 + E32	E18	E24 + E28	E28
Durchmesser:	34"	34"	34"	18"	16"	30"	16"
Systemzahl:	108	102	108	72	48	96	8

### Großrundstrick Double Jersey

Hersteller:	Mayer & Cie.	Mayer & Cie.	Terrot	Terrot	JingMei
Typ:	OVJA 1.6 ET 3 WT Jacquard Elektronik	IV 2.0	I 3 P 572 Ripp + Interlock	UP472 Mini-Jacquard 3WT	JT Ripp + Interlock
Feinheit:	E16	E18 + E28	E28	E18	E28
Durchmesser:	34"	16"	34"	34"	34"
Systemzahl:	54 (36+18)	30	84	84	84

### Flachstrick

Hersteller:	Stoll	Stoll
Typ:	CMS 330	CMS 822 HP multi gauge
Feinheit:	E18	E6.2
Nennbreite:	50"	84"
Systemzahl:	3	2 x 2

### Kleinrundstrick Einzylinder Sockenstrickmaschine, Seamless Bodysize

Hersteller:	Lonati
Typ:	Goal GK616F "S by S"
Feinheit:	E14
Durchmesser:	3 3/4"

### Kettenwirk

Hersteller:	Karl Mayer
Typ:	HKS 3-1
Feinheit:	E32
Nennbreite:	180"
Legebarren:	3



## Webereitechnikum

### Webmaschinen

Hersteller:	Dornier	Toyota	Dornier
Typ:	PTS5 4	JAT 710	P TS 4/S C
Maschinentyp:	Spezialmono-greifermaschine	Luftdüsen-webmaschine	Greifer-webmaschine
Max. Schusseintrag:	180 Schuss/min	900 Schuss/min	500 Schuss/min
MNB:	150 cm	190 cm	230 cm
Schaftantrieb:	Schaftmaschine	Exzentermaschine	Schaftmaschine

Die Herstellung von Standard- und Drehergeweben mit PosiLeno® ist auf allen Maschinen möglich.

### Einziehmaschine

Maschine:	WarpMaster
Webblatt:	bis max. 500 Zähne pro 10 cm
Schaftanzahl:	bis max. 20
Litzentypen:	J- und C-förmige Litzen

Schäfte, Litzen, Kettfadenwächter und Lamellen nach Anforderung

### Knüpfmaschine

Maschine:	KnotMaster
Knüpfgeschwindigkeit:	max. 600 Knoten/min
Funktionen:	Einfach- und Doppelknoten, Vier Knüpfarten, Doppelfadenerkennung Fadenbruchkontrolle, KnotControl

### Diverse weitere Maschinen

<b>ReedCleaner</b>	Maschine zum Reinigen des Webblattes innerhalb der Webmaschine
<b>PinMaster</b>	Maschine zum Bestücken der Kontaktschiene eines Kettfadenwächters mit Lamellen

## Vliesstofftechnikum

### Stapelvernadelungslinie (allgemeine Angaben)

Flächengewicht:	50–1.500 g/m <sup>2</sup>	Feinheit:	0,9–17 dtex
Faserarten:	PP, PES, PA, CV, Naturfasern, hochfeste Fasern	Faserlänge:	38–90 mm

### Faseröffnungsanlage

Hersteller:	<b>Dilo Temafa</b>
Typ:	Ballenöffner und Großraumischer

### Krempelanlage

Hersteller:	<b>Dilo Spinnbau</b>
Typ:	Multi-Card, Einzel-/Doppelabnehmer mit optionalen Stauchwalzen
Arbeitsbreite:	1.500 mm
Zusatzaggregat:	Flächengewichtsregulierungssystem

### Kreuzleger

Hersteller:	<b>Dilo Machines</b>
Typ:	Dilolayer, DLBS
Max. Legebreite:	2.000 mm
Einlaufgeschwindigkeit:	80 m/min

### Vliesstrecke

Hersteller:	<b>Dilo Spinnbau</b>
Typ:	VST 19
Max. Arbeitsbreite:	2.000 mm

### Vorvernadelung

Hersteller:	<b>Dilo Machines</b>		
Typ:	DI -LOOM OD-II 20		
Max. Arbeitsbreite:	2.000 mm		
Mögliche Teilungen:	1917 oder 4500 Nadeln/m	Einlaufzone	
	4500 Nadeln/m	Auslaufzone	

### Hauptvernadelung

Hersteller:	<b>Dilo Machines</b>		
Typ:	DI -LOOM OUG-II SB 15		
Arbeitsbreite:	1.500 mm		
Mögliche Teilung:	1917 Nadeln/m	Einbrettbetrieb oben (60cm AB)	
	3.000, 5.036, 8.000 Nadeln/m	Ein- und Mehrfachbrettbetrieb oben und unten	

## Kardiertechnikum - Spinnerei

### Karde

Hersteller:	<b>Rieter</b>
Typ:	C70
Vorreisseranzahl:	1
Arbeitsbreite:	1,5 m
Wanderdeckel-Aluminium	Deckelstäbe für Deckelgarnitur – 99 Stück
Kardiervarianten ...	

#### ...für Naturfasern

Vorkardierzone:	2x Messer, 4x Festdeckel
Nachkardierzone:	2x Messer, 1x Festdeckel

#### ...für Synthefasern

Vorkardierzone:	6x Festdeckel
Nachkardierzone:	3x Festdeckel

Kannenstock:	Kannendurchmesser 600 mm
Schleifsysteme:	- DSW - TSG
UNIconnect:	Abgangsuntersuchungen

### Putzerei

Typ:	<i>UNIfloc A10 (Rieter)</i> Arbeitsbreite: 1,70 m
	<i>UNIClean B11 (Rieter)</i> Trommel mit Doppelzinken
	<i>UNImix B7/3 (Rieter)</i> Mischprinzip mit 6 Kammern
	<i>UNIflex B60 (Rieter)</i> Trommel mit Nadelsegmenten
	<i>FS5 (Hergeth Hollingsworth)</i> Zwischenspeicher
Linienvarianten ...	<b>Variante 1:</b> UNIfloc A10 / UNIClean B11 / UNImix B7 3 /UNIflex B60 / FS5
	<b>Variante 2:</b> UNIfloc A10 / UNIClean B11 / UNIflex B60 / FS 5
	<b>Variante 3:</b> UNIfloc A10 / UNIflex B60 / FS5

## Fügetechnikum

### Nähmaschinen

Stappstichmaschinen	1 und 2 Nadeln Stichtypen: 301, 304, 308
Kettenstichmaschinen	1 bis 4 Nadeln Stichtypen: 401, 406, 407, 602, 605
Überwendlichmaschinen	1 und 2 Nadeln Stichtypen: 504, 512, 504, 401
Blindstichmaschinen	1 Nadel Stichtyp: 103

### Mehrkopfstickmaschine

2 Köpfe	Anzahl der Nadeln/Kopf: 12 Stickgeschwindigkeit: max. 1.000 U/min Stichtyp: 301
---------	---

### Chenille-Stickmaschine

1 Kopf	Anzahl der Nadeln/Kopf: 1 Stickgeschwindigkeit: max. 700 U/min Für Moos- und Kettenstichstickerei
--------	---

### Nadeleinstichkraft Messanlage

Für Nähadeln	Stappstichmaschine modifiziert Messbereich: 0 – 3.000 cN
--------------	---

### Multidirektionales Nähen

Computergesteuerter Nähautomat	Stichtyp: 301 Nähfeld: 300 x 200 mm
--------------------------------	--

### Alternative Fügeverfahren

Ultraschall-Schweißmaschine	Pfaff 8312
Heißluftklebemaschine	Macpi 337
Fixierpresse	Macpi 346

## Weitere Verfahren

### Composites

Verfahren zur Verarbeitung von Carbonfasern für Composites
Herstellung von Laminatplatten mittels Vakuum-infusionsverfahren

## Weitere Ausstattung

### Warenausmaschine

Hersteller:	<b>La Meccanica</b>
Typ:	LM 79 D/P
Max. Warenbreite:	3.000 mm
Max. Durchmesser der Warenrolle:	500 mm

### Textile Prüfungen und Analysemöglichkeiten

Textilphysikalische und -chemische Analysen an Fasern und Garnen/Zwimen
Textilphysikalische Analysen an textilen Flächengebilden
Prüfungen und Analysen im Bereich Faserverbundwerkstoffe
Bilddokumentation (Licht und REM)
Qualitative und quantitative chemische Analysen (EDX, FTIR, DSC)

### Vernadelungsprozessanalyse

Vernadelungsmaschine in Modellgröße für Vorversuche
Bestimmung der Nadeleinstichkräfte für Filznadeln (Maßeinheit in cN und Nm)