

CPC

面向定制精密部件行业的产品
和服务



目录

格罗茨-贝克福特	4
生产部门	5
产品与实力	6
产品阵容	8
冲压模具	9
精密部件	10
微冲压	12
质量与优化	14

传统与未来

格罗茨-贝克特成立于1852年。目前约有7,800名员工活跃于全球150多个国家。从针织、机织、针刺、簇绒、梳理到缝纫：我们的产品大家族共包含超过70,000种产品。作为一家全球领先的多样化纺织品生产和缝合用工业机针、精密部件、精良工具、系统及服务供应商，格罗茨-贝克特在整个纺织价值链上为客户及合作伙伴提供支持，不仅如此：公司还于2010年7月成立了技术研发中心(TEZ)，为格罗茨-贝克特与设备制造商、用户、纺织品生产商及专业机构共同打造纺织业的未来提供了一个有力的平台。

格罗茨-贝克特

纺织品在我们生活中可谓无处不在，它们形态各异，功能也各不相同：时装、运动与休闲、家用织物、地板铺面和建筑中。不仅如此，从汽车到太空漫游，再到医疗保健，纺织品的身影也是无处不

在。格罗茨-贝克特生产机针、精密部件和精良工具，并为从时装、家居和生活用纺织品到产业用纺织品在内的纺织业的所有方面提供支持服务。



技术研发中心

在纺织界，格罗茨-贝克特代表着可靠的质量与客户服务。2010年，格罗茨-贝克特的技术研发中心(TEZ)投入使用。该中心的宗旨是与客户和合作伙伴紧密合作，为纺织品探索新的发展和应用。我们的技术研发中心不仅拥有先进的设备，还为整合格罗茨-贝克特的实力与专业知识构建了一个完美的环境。作为一家面向未来的企业，格罗茨-贝克特极其重视纺织业新技术及新应用的研究和持续发展。

关于格罗茨-贝克特

- 创立时间: 1852年
- 总部: 德国Albstadt
- 员工: 7,807人(截止到2015年12月31日)
- 销售额: 6.28亿欧元(2015年)
- 生产厂: 德国、捷克、葡萄牙、美国、印度、中国、越南、比利时
- 经销网络: 经销分公司和合作伙伴覆盖150多个国家

定制精密部件(CPC)部门

格罗茨-贝克特将其微技术专业知识和其核心业务冶金技术结合起来,成立了CPC部门。定制精密部件是指根据客户的要求研发、生产用于高标准技术应用领域的精密部件和特殊冲压模具。制造这类产品时,要求在微米级别上实现最大程度的缜密和精确性。

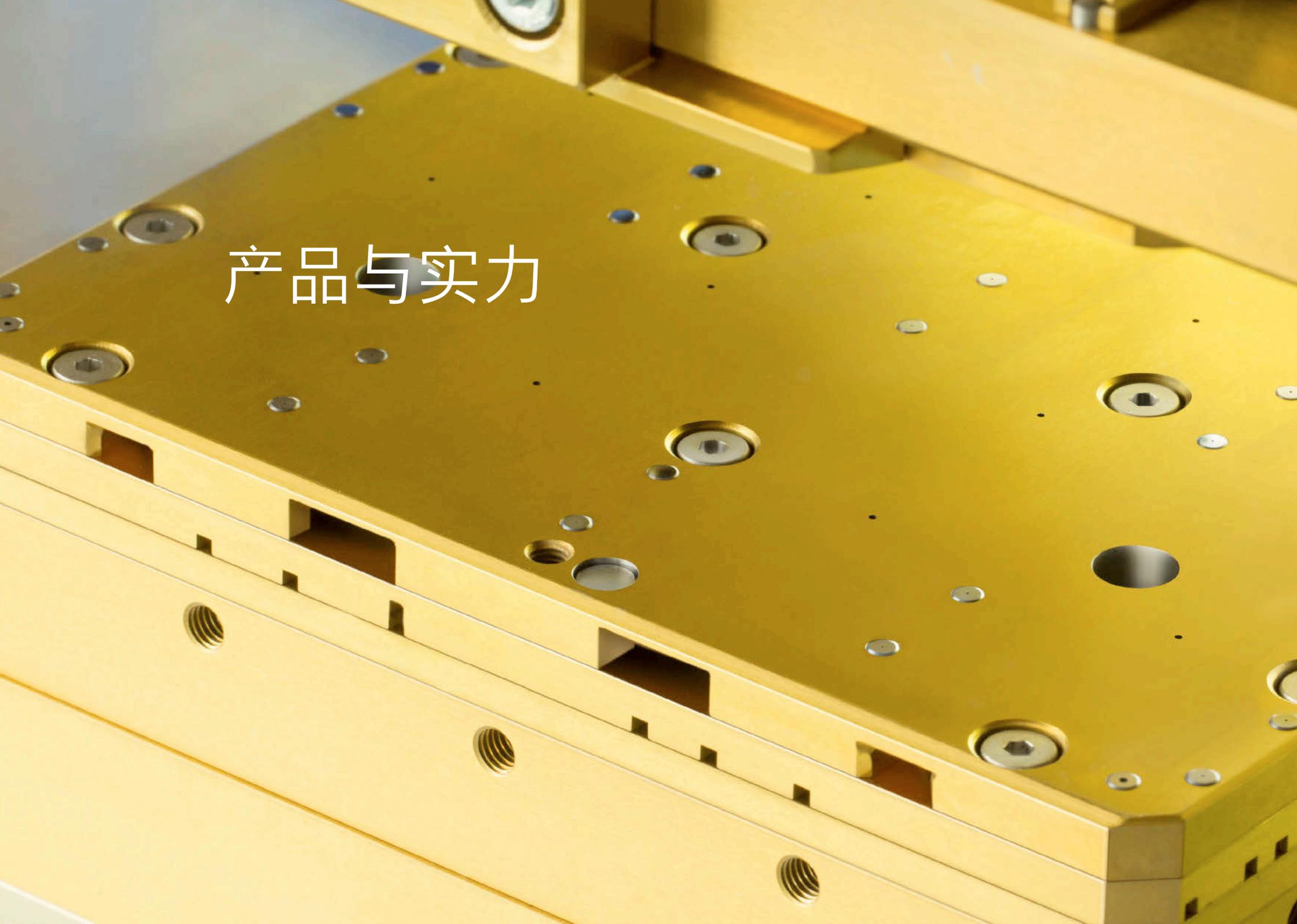
历史与经验

1997年初, CPC部门就已成立为一个独立的业务单元。当时这个缩写表示该部门产品的主要应用领域——陶瓷冲压部件 (Ceramic Punching Components), 生产用于制造陶瓷电路板的模具、冲头和衬套。

在以后的数年间, 格罗茨-贝克特发展成为全世界技术型企业 and 集团公认的重要合作伙伴。

由此而引起的产品阵容的改变和扩展, 促使我们修改了部门名称, 以适应发展需要。因此从2013年起, CPC这一缩写表示定制精密部件 (Customized Precision Components)。





产品与实力



精密工具精确制造——可靠、精确、以客户需求为导向

格罗茨-贝克特的CPC制造建立在以最高的技术标准为客户研发、与客户共同研发的基础上。客户合同中的任务将在确保质量和数量的前提下百分之百按时完成。

格罗茨-贝克特拥有多样化的生产技术,是从单件生产到批量生产精密部件的行业专家。我们的企业发展和工艺技术能够在产品开发和优化现有工具方面提供支持。在冲压技术领域,客户将在从研发到成品的整个过程中获得支持服务。

产品阵容

无论是复杂的单件制造还是高标准产品的批量生产,我们掌握大量不同的制造工艺,能确保为客户提供合适的解决方案。除了制造特殊冲压模具以外,格罗茨-贝克特CPC部门还生产微精密成型件以及用于LTCC/MLC(低温共烧陶瓷/多层陶瓷)技术的精密部件。

格罗茨-贝克特CPC产品:

- 冲压模具
- 精密部件
- 冲头和衬套
- 特殊切削刀具

我们产品的应用领域范围十分广泛,包括微计量系统、测量技术和半导体电子学。航空航天技术企业以及汽车配件供应商也是格罗茨-贝克特的客户。

通过我们遍布全球的销售网络,我们可以为客户提供现场咨询。除了材料选择以外,我们还与客户讨论制造方法的问题。

以来自核心业务的大量研发知识和丰富的制造经验为基础,格罗茨-贝克特CPC部门能够随时为客户提供符合个体需要的解决方案,始终根据客户的要求,确保最高精度,按时完成、按时供货。

最严格的质量监控和最先进的测量方法确保了整个生产过程的完美实施。

冲压模具

格罗茨-贝克特是研发和制造冲压模具的整体供应商。客户的目标就是我们的任务——CPC团队与客户共同合作制定解决方案或优化现有组件。通过这样的合作过程,已经产生了若干项超薄膜冲压领域的专利方法。这些技术能够处理加工复杂形状和各种材料,例如用于LTCC/MLC(低温共烧陶瓷/多层陶瓷)技术的陶瓷、用于节能技术的镀铜膜或镀铝膜以及塑料材料。

格罗茨-贝克特不仅制造冲压模具,还生产完整的冲压系统以及相应的备件和易损件。为此我们提供范围广泛的服务:

- 从规划设计到现场调试的整个实施过程
- 在格罗茨-贝克特公司进行共同研发和设计
- 完全由格罗茨-贝克特进行生产
- 由于制造技术多样化,缩短了项目实施时间
- 客户培训与现场服务
- 冲压试验
- 实验室分析



精密部件

只有最高的制造精确度才能确保实现最小的钻孔和最高的旋转精度,两者是精密部件的重要特征。除了硬质合金材料以外, 格罗茨-贝克特还能加工钢和陶瓷等其它材料。这些精密部件的应用领域十分多样化, 包括微计量系统、微执行器、测量技术和金属线加工。



除了传统的圆形冲头, 格罗茨-贝克特CPC也能研制特殊规格。通过使用现代化的制造技术, 我们可以生产各种不同的形状。

20多年来, 格罗茨-贝克特是制造微小钻孔的专家, 这是一个对同心度和旋转精度有着极高要求的领域。

精密部件制造参数还包括:

- 主要采用硬质合金、钢和陶瓷材料
- 最小外直径: 0.020mm
- 最小内直径: 0.030mm
- 公差: 0.001mm

凭借多样化的制造技术和出色的硬质合金加工知识, CPC也能根据客户需要制造切削刀具。

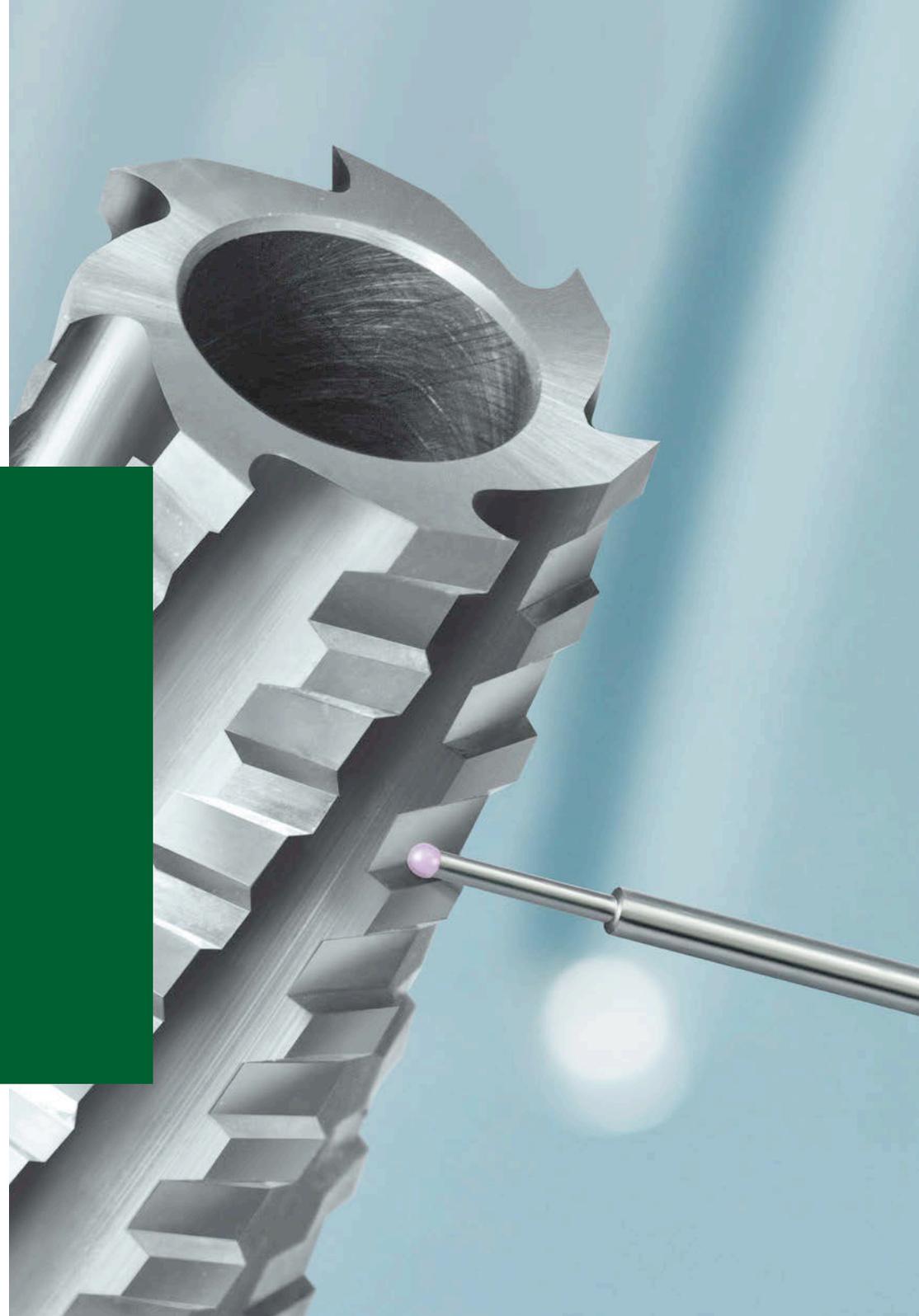


产品示例:

- 探针针尖
- 喷嘴和镶件
- 精密轴
- 导丝管、导丝嘴
- 切割刀
- 楔焊劈刀
- 成型模具
- 成型冲头
- 切削刀具

应用领域:

- 测量技术
- 计量技术
- 钟表业
- 照明业
- 电子业
- 汽车业
- 航空航天业



微冲压

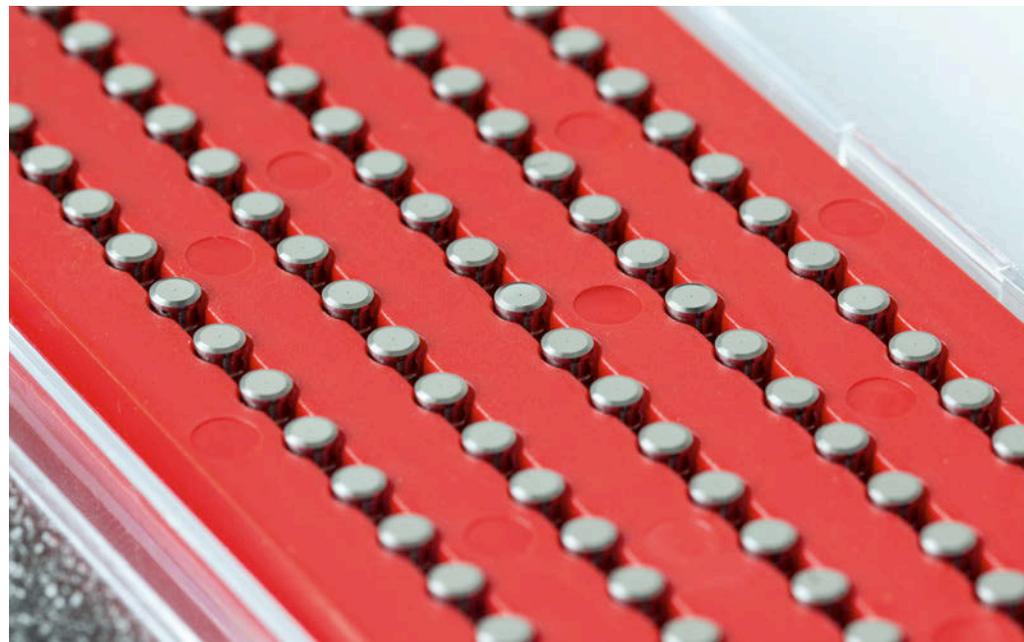
除了高品质工具以外，易损件制造也同样要求确保高精密度。正确的材料选择和独特的制造技术是实现产品的一流冲压质量以及易损件长使用寿命的成功要素。微冲压也应用于坯体加工。

冲头和衬套

用于冲压陶瓷膜的组件有许多不同的应用方式，可用于单个冲压装置，也可用于包含300多个冲压位置、每个冲孔直径达50微米的复杂冲压系统。这些组件之间的完美配合确保了高精密度的制造过程。

切割刀

作为冲头和衬套的补充部件，格罗茨-贝克特还生产用于分离冲压膜的切割刀。这种硬质合金材料的切割刀具有极其出色的切割质量。要进一步减少磨损，还可以使用一种特殊的涂层。





产品示例:

- 冲头衬套和切割衬套
- 导套
- 顶针
- 切割刀
- 特殊形状
- 铸刀

应用领域:

- 汽车业
- 电子业
- LED技术
- 航空航天业
- 医学技术

质量与优化

格罗茨-贝克特的工具和精密部件能够满足极高的标准要求, 精密度达到微米级别, 并深入每一个细节。我们拥有精密机械技术方面精深的专业知识, 以及从涂层到热处理的雄厚的冶金实力。我们的产品种类十分多样化, 对精密度的高要求在产品制造开始之前就已开始, 例如在有针对性的原材料选择过程中。生产过程中我们当然采用同样高的标准。如此精密的制造结果是产品公差仅限于千分之一毫米的范围内。



质量

从产品制造到自己的实验室, 我们的质保措施覆盖十分广泛。在向客户交货之前, 所有产品都必须经过具备资格、经验丰富的专家的检验。

最先进的测量装置和高素质的专业员工是我们一流质量水平的有力保障。

优化

由格罗茨-贝克特内部的动力管理不断推动和检验的持续性工艺优化是我们的企业DNA。

生产、研发和工艺技术之间的完美配合, 是保持产品和制造工艺持续优化的动力源。



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

contact-cpc@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

以上所提供的产品描述仅供解释之用,具体产品以实物为准。

® = 格罗茨-贝克尔集团公司的注册商标。

© = 本出版物版权所有。

本公司保留所有解释权,特别是复制权,发布权及翻译权。如未取得格罗茨-贝克尔的书面应允,不得以任何形式复制或者以任何电子方式存储、编辑、转载或者传播本出版物或其中的任何部分。

GROZ-BECKERT®

格罗茨-贝克特

针织 | 机织 | 针刺 | 簇绒 | 梳理 | 缝纫

